

CPWE

"CPWE": MICROCONTROLADOR/VISOR DE PESO PARA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL



 Freely
Programmable



Microcontrolador/visor de peso multifunción, para utilización en sistemas industriales. 16 salidas y 8 entradas digitales, 3 salidas serie RS232/RS485, salida analógica de 16 bit, protocolos de transmisión Sysway y Modbus RTU son algunas de las características de este visor que, junto con la gama de programas de aplicación disponibles, permiten el uso en aplicaciones de dosificación y verificación de peso, con gestión directa de la automatización. Homologable CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

La solución ideal para
las aplicaciones industriales
avanzadas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Teclado impermeable numérico-funcional con 25 teclas, permiten una fácil introducción de objetivos, textos alfanuméricos, códigos, etc.
- Teclas función programmables, para personalización de las funciones del teclado según requisitos.
- Pantalla gráfica LCD retroiluminada, fácil de consultar, con clara visualización del peso y del estado de la automatización; selección del idioma desde el menú.
- **Carcasa** en aluminio anodizado, normalizado DIN 202x105x147.7 mm, perforación de 187x90 mm para su inserción en panel.
- Grado de protección frontal IP65, contra polvo y proyección de agua.
- Reloj calendario y memoria datos permanente.
- Memoria Alibi integrada, por comunicación CE-M con ordenador e impresora.
- Calibración y Set-Up parámetros, configurables desde PC con Dinitools o por teclado; calibración teórica con introducción de los datos característicos de las células de carga.
- Máx. 1.000.000d visualizables para uso interno de fábrica.
- Máx. 10.000e o multicampo 3 x 3000e @ 0,3 μ V/d en versión homologada para uso legal CE-M.
- Hasta **8 puntos** de linealización del señal con DINITOOLS.
- Resolución interna hasta 3.000.000 de puntos.
- Convertidor A/D 24 bit sigma-delta con 4 canales, máx.200 conv/seg. con selección automática.
- Conexión hasta máx. 16 células de carga analógicas con resistencia de entrada 350 Ohm (45 células de 1000 Ohm) y a **las principales células de carga digitales disponibles en el mercado**. Sistema de filtrado por medio de software programable, regulable según el sistema.
- Gestión de sistemas de pesaje de 4 células con ecualización digital o gestión de 4 sistemas de pesaje independientes (según el programa de aplicación).
- Alimentación: de 8 Vdc a 40 Vdc y bajo pedido 110-240 Vac (con alimentador exterior ALSW opcional).
- Temperatura de trabajo: de -10 a +40°C.
- Visor conectable a impresoras y etiquetadoras mediante los driver de mandos disponibles.

CERTIFICACIONES

- EC Type Approval (EN45501)
- OIML R76
- OIML R51 - MID

PROGRAMAS APLICABLES DISPONIBLES

- AFO1: Totalización
- AFO2: Cuenta piezas
- AFO3: Entrada/Salida / Básculas puente
- AFO4: Control estadístico de preenvasados
- AFO5: Etiquetado peso/precio
- AFO9: Sistemas de pesaje de los ejes estático o dinámico con 2 plataformas
- BATCH1: Sistemas de dosificación mono producto en carga o en descarga
- BATCH: Funciones de dosificación multicomponente
- CHECK: Funciones de pesaje de bultos sobre banda transportadora
- BELT: Funciones de lectura y regulación de la capacidad sobre banda transportadora
- LW: Funciones de dosificación y regulación de la capacidad del material en salida de silos, cisternas, tolvas

PROGRAMAS APLICACION PERSONALIZADOS

Gracias a la zona de desarrollo completa, es posible **personalizar la aplicacion:**

- Procedimientos guiados, mensajería para el operador
- Gestión de los puertos serie, personalización de los protocolos
- Gestión integral de I/O digitales
- Automaticaciones secuenciales o simultáneas
- Data entry, archivos a medida

Dini Argeo ofrece también el servicio de desarrollo de programas a medida, **bajo presupuesto.**

SECCIÓN I/O

- 2 salidas serie RS232 configurables para conexión a ordenador, impresoras, etiquetadoras, módulo ethernet (opcional), balanza remota, repetidor, lector de código de barra serie u otras unidades exteriores.
- Salida RS232/RS485 configurable por ordenador, PLC u otras unidades exteriores.
- Entrada de emulación de teclado para conexión a teclado ordenador o lector de código de barra, por medio de cable con conector mini DIN (opcional).
- 16 salidas electrónicas optoaisladas 0.15A 48Vac / 0.15A 60Vdc programables como umbral de peso o para gestión de la automatización (según el programa de aplicación).
- 8 entradas optoaisladas, configurables como teclas función remotas o para gestión de la automatización (según el programa de aplicación).
- Interfaz Profibus externa (opcional), para gestión de la automatización (según el programa de aplicación).
- Conexión Bluetooth opcional, para la rápida programación inalámbrica de las actividades y de las recetas, mediante ordenador portátil, tablet o smartphone.

DETALLE 1



CPWE: microcontrolador con opción USBC.



www.diniargeo.com



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
Nogent-sur-Marne
info.fr@diniargeo.com

DINI ARGEO
GMBH
Sinsheim - Germany
info.de@diniargeo.com

DINI ARGEO
UK Ltd
Taunton - United Kingdom
info.uk@diniargeo.com

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
Shanghai - China
info.cn@diniargeo.com

DINI ARGEO
WEIGHBRIDGES
Calto (RO) – Italy
info@diniargeo.com



HEAD OFFICE

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418 Fax. +39.0536 843521
info@diniargeo.com

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 921784 Fax. +39.0536 926654
service@diniargeo.com



Cely Industrial S.C.C.L.

C/ DOLORS ALMEDA 10 NAVE 4B
08940 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA) SPAIN
Tf. 93 4746436 FAX 93 4746437
email : cein@cein.info / celyindustrial@gmail.com
WEB : www.cein.info

