

DGT100

DGT100: VISOR GRAN TAMAÑO / REPETIDOR DE PESO



Visor / Repetidor de peso con pantalla de matriz de LEDS de alta intensidad. Apto para el uso en entorno externo, visible aún en plena luz solar y donde es necesario leer el peso a larga distancia y desde cualquier ángulo. Carcasa completamente en acero inoxidable IP68. Aprobado CE-M (OIML R-76 / EN 45501). Aprobado MID (OIML R-61).

La solución ideal para
las aplicaciones industriales
avanzadas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Teclado impermeable funcional 5 teclas.
- Gran pantalla 6 dígitos de 100 mm compuestos de LED SMD de alta eficiencia (regulación de la intensidad luminosa a través del programa), con 6 Led de función. Visible a más de 25 m, con ángulo de visión hasta 120° y potencia de 750 mcd. Regulación de la intensidad luminosa a través de la teclado.
- Carcasa INOX AISI 304 con grado de protección IP68 con soporte de fijación a la pared.
- Válvula de ventilación anti-condensación de serie, para la regulación de la humedad y de la presión interior del visor.
- Calibración, parámetros Set-Up, configurables desde teclado o PC con DINITOOLS.
- Máx. 10.000e o multicampo 2 x 3000e @ 0,3 μ V/d en versión homologada CE-M para uso legal en las transacciones comerciales.
- Máx. 1.000.000d visualizables con resolución interna hasta 3.000.000 de puntos, para uso interno de fabrica
- Hasta 8 puntos de linealización señal con DINITOOLS.
- Conversión A/D 24 bit sigma-delta de 4 canales, máx.200 conv./sec. con selección automática.
- Conexión hasta de 16 células de carga analógica con resistencia de entrada 350 Ohm.
- Gestión de un sistema de pesaje hasta 4 células con equalización digital o gestión hasta 4 sistemas de pesadas independientes.
- Alimentación de 12 a 24 Vdc con alimentador interno de 110-240 Vac.
- Disponible en versión Balanza o Repetidor de peso.

PRINCIPALES CERTIFICACIONES

- EC Type Approval (EN45501)
- OIML R76
- OIML R61 - MID

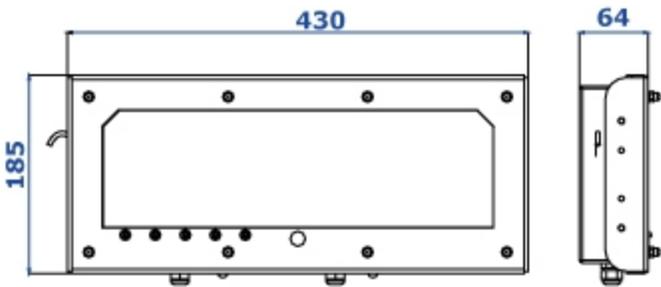
SECCIÓN I/O

- Salida bidireccional RS232 para la conexión a impresora, PC, u otras unidades exteriores.
- Salida bidireccional RS485 para la conexión a PC, PLC, ecc.
- Salida bidireccional PROFIBUS (modelo DGT100PB).
- 2 salidas MOSFET 150 mA 48 Vac / 150 mA 60 Vdc (NO) con funciones configurables.
- 2 entradas (fotoacopladores opto-aislantes) 12÷24 Vdc, 5 mA mín - 20 mA máx con funciones configurables.
- Salida analógica 16 bit (modelo DGT100AN) programable entre 4-20mA, 0-5Vdc o 0-10Vdc. Carga máxima en corriente: 350Ohm, resistencia mínima en tensión: 10kohm.

FUNCIONES DGT100BC / DGT100AN / DGT100PB

- **DE TECLADO:**
Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Impresión y/o envío de datos; Encendido/stand-by.
- **SELECCIONABLE:**
Visualización de alta resolución x 10; Neto/Bruto o conversión lb/kg; Totalización pesos; Formulación; Transmisión homologada del peso a PC/PLC (con opción memoria Alibi ALMEM); Cuenta piezas; Entrada/Salida; Mantiene y Pico.
- **MANDO REMOTO DESDE ENTRADA EXTERIÓR:**
Simulación de pulsación de las teclas, desactivación del teclado.
- **SALIDAS MOSFET:**
Set point programado sobre el peso, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga), o sobre las piezas (modalidad cuentapiezas), con umbrales de activación / desactivación programables como verificación directa o a estabilidad.
- **PUERTOS SERIE:**
En todos los modelos: Lectura del peso neto, bruto, tara; Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Cambio balanza; Programación de umbrales de activación de las salidas; Lectura / Escritura memoria Alibi.
Modelos DGT100BC y DGT100AN: Lectura microvolts o convertidor ADC para todos los canales; Visualización de mensajes; Impresión; Programación PMU en cuentapiezas; Simulación de pulsación de las teclas; **Protocolo serie MODBUS.**
- **SALIDA ANALÓGICA 16 bit en el modelo DGT100AN:**
Valor proporcional al peso neto o al peso bruto, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga).

DETALLE 1



Dimensiones en mm.



www.diniargeo.com



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
Nogent-sur-Marne
info.fr@diniargeo.com

DINI ARGEO
GMBH
Sinsheim - Germany
info.de@diniargeo.com

DINI ARGEO
UK Ltd
Taunton - United Kingdom
info.uk@diniargeo.com

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
Shanghai - China
info.cn@diniargeo.com

DINI ARGEO
WEIGHBRIDGES
Calto (RO) – Italy
info@diniargeo.com



HEAD OFFICE

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418 Fax. +39.0536 843521
info@diniargeo.com

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 921784 Fax. +39.0536 926654
service@diniargeo.com



C/ DOLORS ALMEDA 10 NAVE 4B
08940 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA) SPAIN
Tf. 93 4746436 FAX 93 4746437
email : cein@cein.info / celyindustrial@gmail.com
WEB : www.cein.info