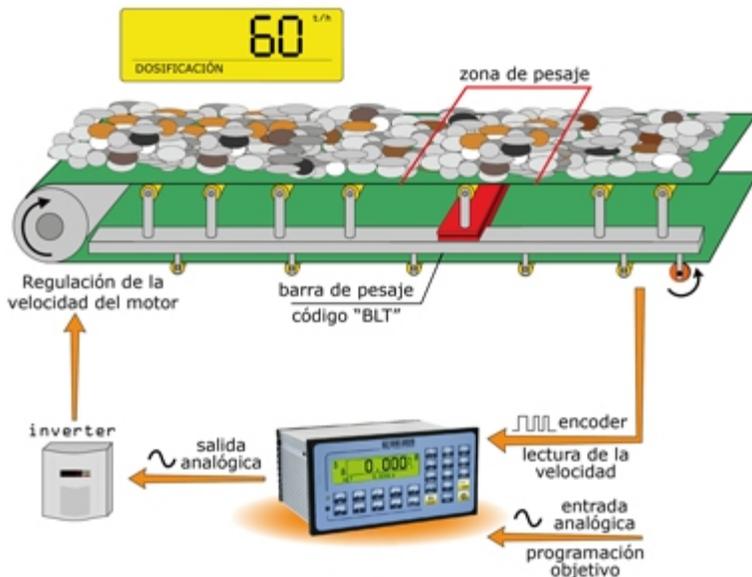


BELT

"E-BELT": PROGRAMA PARA VISORES 3590E/CPWE PARA LAS DOSIFICACIONES CONTINUAS SOBRE CINTA



Programa para la medición/integración de peso. De la cantidad que pasa sobre una cinta pesadora, con memorización de la cantidad de material dosificado. Posibilidad de regulación de la capacidad mediante salida analógica 16 bit y control PID. Posibilidad de gestión del instrumento a distancia, mediante protocolos Sysway o Modbus RTU, o bien Profibus mediante interfaz externa opcional.

La solución ideal para las aplicaciones industriales avanzadas

FUNCIONES DE DOSIFICACIÓN

- 2 modalidades **es** operativas seleccionables:
 - Lector de la capacidad instantánea, en kg/h o t/h, visualización del estado del sistema y del total dosificado.
 - Regulador de la capacidad horaria en función del valor programado, a través de la regulación PID.
- Visualización gráfico de la capacidad horaria y una amplia gama de datos que se muestran en la pantalla.
- Calibración de la función de lectura de la capacidad, para mejorar las prestaciones de la dosificación.
- Filtro de lectura de la capacidad horaria con incidencia y velocidad configurables según el sistema.
- Parámetro de dosificación programable a peso o a tiempo, con relativo contacto.
- Retardo inicio dosificación programable, para la sincronización de más sistemas E-BELT en la dosificación de mezclas de materiales.
- Gestión de la capacidad lenta con umbral de activación programable, para dosificaciones más precisas.
- Gestión del total dosificación en curso y total general dosificaciones, imprimibles y cancelables in manera independiente.
- Gestión dosificación automática por medio de master a distancia con protocolos Profibus dp o Modbus RTU.
- Impresión de los datos de la dosificación y de los totales.
- Impresiones totalmente programables, para compatibilidad con cualquier impresora ASCII gestionable mediante salida serial.

ARCHIVOS

- Archivo 100 productos cada uno con: 5 descripciones alfanuméricas, parámetro capacidad horaria, parámetro dosificación en peso y valor inicial de la salida analógica.
- Programación manual del artículo o con programa de ordenador (Dinitools).

FUNCIONES TECLADO

- START / RESTART dosificación, PAUSE / RESET ciclo y descarga de la cinta fuera del ciclo.
- Cambio rápido del parámetro de la capacidad horaria y del parámetro de la dosificación.
- Introducción y selección rápida de los datos de la dosificación.

FUNCIONES I/O

- Habilitación ciclo, START / RESTART dosificación, PAUSA / RESET ciclo y descarga de la cinta fuera del ciclo, por medio de input externos.
- Contador de impulsos de la cantidad totalizada mediante contacto, para comunicación directa con PLC o dispositivos exteriores.
- Contactos dedicados para la gestión total de las alarmas y del bloqueo automático del sistema para un estado de sobrecarga, subcarga y resbalamiento mecánico del tapiz.
- Entradas y salidas con funciones programables.
- Entrada analógica 16 bit (opcional) para la programación del parámetro de la capacidad horaria.
- Salida analógica 16 bit (opcional) proporcional a la capacidad horaria (modalidad lector) o programable para la regulación de la velocidad de de la dosificación (modalidad regulador).
- Protocolo de comunicación serie para la programación de los productos y la lectura del estado del ciclo.
- Protocolos de comunicación SYSWAY y MODBUS para la programación de los datos de la dosificación y la gestión del ciclo.



- Interfaz Profibus externa (opcional), para la programación de los datos de la dosificación y la gestión del ciclo.

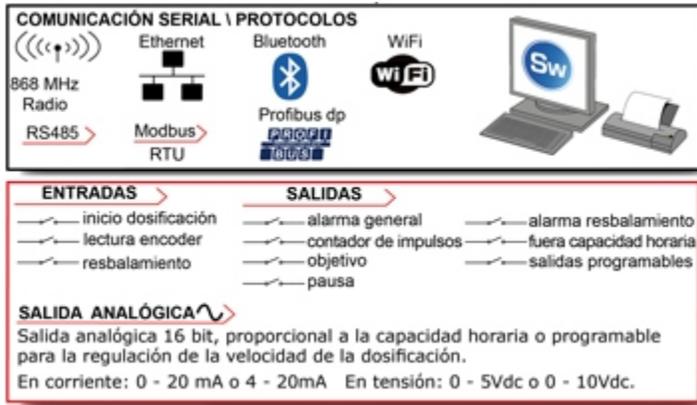


- Conexión Bluetooth opcional, para la rápida programación inalámbrica del producto, mediante ordenador portátil.

FUNCIONES SYSWAY, MODBUS Y PROFIBUS

- LECTURA DE LOS DATOS:
 - peso neto
 - capacidad instantánea
 - valor de PID instantáneo
 - total parcial
 - total general
 - estado de las entradas optoaisladas
 - estado de las salidas optoaisladas
 - parámetro capacidad (por los modos controlador)
 - capacidad mínima, capacidad máxima
 - tiempo de dosificación
 - parámetro de dosificar
 - valor de activación/desactivación setpoint
 - estado de la balanza.
- MANDOS DISPONIBLES:
 - Inicio/Stop/Reset dosificación
 - programación de parámetro capacidad, parámetro de dosificar, tiempo de dosificación
 - impresión del formato
 - reset de los totales acumulados
 - programación setpoint.

DETALLE 1



Modalidades de comunicación y entradas / salidas disponibles.



www.diniargeo.com



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
Nogent-sur-Marne
info.fr@diniargeo.com

DINI ARGEO
GMBH
Sinsheim - Germany
info.de@diniargeo.com

DINI ARGEO
UK Ltd
Taunton - United Kingdom
info.uk@diniargeo.com

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
Shanghai - China
info.cn@diniargeo.com

DINI ARGEO
WEIGHBRIDGES
Calto (RO) - Italy
info@diniargeo.com



HEAD OFFICE

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418 Fax. +39.0536 843521
info@diniargeo.com

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 921784 Fax. +39.0536 926654
service@diniargeo.com



Cely Industrial S.C.C.L.

C/ DOLORS ALMEDA 10 NAVE 4B
08940 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA) SPAIN
Tf. 93 4746436 FAX 93 4746437
email : cein@cein.info / celyindustrial@gmail.com
WEB : www.cein.info

