

Equipo de Peso / Llenado DV2

Automatización de procesos de llenado

Características principales

- Display de peso 6 de dígitos
- Display de datos de 8 dígitos
- 14 pilotos indicadores
- 20 teclas de programación
- 10 valores de llenado en memoria
- Salida serie RS232
- Salida serie RS422 o RS485
- 4 entradas optoaisladas PNP o NPN
- 4 salidas libres de potencial (relés)
- Protocolos Modbus-RTU y ASCII



Opcional

A indicar en el momento de efectuar el pedido

Segundo canal serie RS232
 Ethernet 10 / 100M Base - T
 Comunicaciones USB 2.0
 Reloj / Calendario
 Alimentación a 24 Vdc

Segunda entrada de célula de carga
 Salida WI-FI
 Entrada encoder optoaislada
 Entrada teclado PC / Ps2
 Salida analógica 0 / 4-20 mA o 0 - 5 / 10 Vdc optoaislada

Modos de funcionamiento

A indicar en el momento de efectuar el pedido

- Llenado -** Tres versiones, aditivo, aditivo asociativo, sustractivo. Posibilidad de caudal grueso, medio y fino.
- Bulk - Weighing -** Realización de partidas en base a pesadas parciales y obtención del peso total de la partida
- Pasa / No pasa -** Detección por franjas de peso, una vez programados los umbrales o intervalos de peso que se deseen determinar.
- Límites / Alarmas / Totalizador / Integración -** Se permite el control de hasta 4 consignaciones de peso. Totalización de pesadas. Cálculo de los valores de pico. Cálculo del caudal (integración) y generación de una señal analógica proporcional al caudal.
- Peso / Tara. Cuenta piezas -** Trabaja exclusivamente como báscula en modo peso. Realiza el conteo de piezas y permite la programación de taras.
- Transmisor -** Funciona, exclusivamente, como acondicionador / amplificador de células de carga (o sensores basados en puentes de Wheatstone, como presión, etc.) Proporciona una señal digital que puede ser tratada por PLCs, ordenadores, modems, variadores de frecuencia etc.

Convertor Sigma / Delta 24 bits

Máximo 200 conv. / seg.

Para encastrar en panel

Alimentación 115 / 230 Vac

Medidas 96 x 96 x 139 mm

Modbus RTU / ASCII

Ajuste mediante masas o ajuste teórico

Posibilidad de tickets configurables

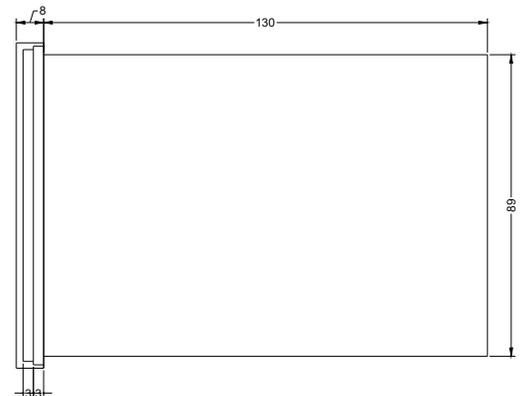
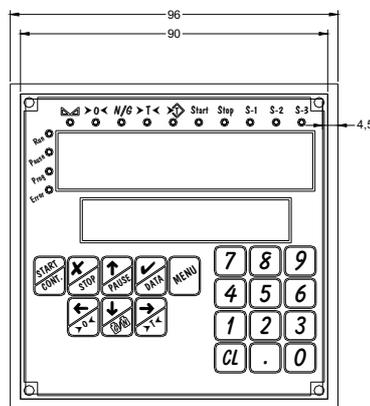
Posibilidad de habilitar / deshabilitar teclas: CERO, PRINT, TOTAL, TARA, MENU, START, PAUSE, STOP

VISORES DE PESO

Su configuración y funciones, permiten la utilización autónoma del equipo en aplicaciones de llenado (1 solo producto), ensacado o controladoras de peso. Solo precisa de la implementación de los dispositivos de control de potencia.

En combinación con PLCs u otros y aprovechando sus diferentes opciones de comunicación, pueden estructurarse procesos complejos, automatizados, siempre que se trate de la gestión de un solo producto.

CONSULTENOS SUS NECESIDADES. LE ACONSEJAREMOS LA OPCIÓN MAS ADECUADA



Envasadora ATEX



Caja ATEX



VP-0003/10

CELY INDUSTRIAL se reserva el derecho a efectuar cualquier modificación sin previo aviso

Oein[®]
Cely Industrial S.C.L.

C/ de la Noguera, 56 bajos
 08940 Cornellà de Llobregat
 Telf. 93 474 64 36
 Fax 93 474 64 37