

DLW

PESAJE AUTOMATIZADO PARA CONTROL PESO +/- SERIE DLW



Sistemas de control +/-, compactos, fiables y precisos. Diseñados para integrar en las líneas de producción y/o expedición un control de peso que pueda garantizar la calidad y cantidad del producto en salida. Modalidad de funcionamiento estático o dinámico. Estructura en acero pintado o en acero inoxidable IP65. Homologable MID R51 – Start & stop.

La solución ideal para
las aplicaciones industriales
avanzadas

FUNCIONES DE PESAJE Y DE VERIFICACIÓN

- Pesaje estático o dinámico de bultos, automático/semiautomático con operador.
- Gestión de la cinta en entrada, para optimizar el número de bultos pesados por minuto por el instrumento (cinta en entrada no incluida), mediante la fotocélula de presencia (opcional).
- Programación del coeficiente de densidad por cada artículo, para pesaje en ml.
- Tiempo de activación alarma e indicación tolerancia programable.
- Verificación de la tolerancia:
 - con objetivos, mediante archivo de los artículos, con programación de 3 niveles de tolerancia, para la división física de los bultos hasta en 7 diferentes grupos
 - con niveles de peso programables (mínimo/máximo), con archivo artículos
 - con niveles de peso (mínimo/máximo), de introducción rápida.
- Impresión de cada pesada ejecutada con eventual almacenamiento automático en la memoria alibi.
- Impresión automática y puesta a cero del total parcial después de un número programable de pesadas.
- Funciones de auto-cero estático o dinámico de la cinta (máx. 2% de la capacidad) después de un número programables de pesadas.
- Gestión de la expulsión automática mediante contacto directo (expulsor no incluido), o parada de las cintas para expulsión manual o corrección del peso.
- Posibilidad de conexión a la red RS485 o a la red Ethernet.
- Pre-tara y retardo de activación del expulsor programables para cada artículo.
- Cálculo automático del tiempo de la pesada y colocación del paquete, para optimizar el funcionamiento del sistema.
- Archivo de 1000 artículos con descripción alfanumérica, densidad, objetivos, nivel de tolerancia y pre-tara programables por cada artículo.
- Selección del artículo mediante lectura del código de barras.
- Gestión avanzada de los códigos de barras, con la posibilidad de memorizar, elaborar e imprimir 5 códigos diferentes.
- Configuración y calibración del instrumento mediante programa sobre PC (programa E-CHECKTOOL opcional).
- Informe con fecha y hora de inicio y fin ciclo con estadística de las verificación y/o actividad, desviación estándar de las pesadas realizadas y de los totales por clase y/o artículo.
- Posibilidad de conexión a semáforo.

E-CHECKTOOL (opcional): programación rápida del visor

- Programa sobre PC para optimizar el ciclo de pesada; es posible hacer un seguimiento del estado de las entradas y de las salidas del instrumento, enviar comandos serie para la gestión de la automatización, modificar en modo rápido los parámetros del instrumento, visualizar gráficamente y realizar las pesadas para obtener los mejores resultados de pesaje.

SECCIÓN I/O

- Hasta 8 entradas y 16 salidas digitales para sincronismo con dispositivos en la línea.
- 1 salida en serie RS232/C para gestión impresora integrada o etiquetadora.
- 1 salida en serie RS232/C bidireccional para intercambio datos con PC/PLC.
- 1 salida en serie RS485 bidireccional para conexión en red con otros dispositivos y comunicación con PC/PLC.
- 1 entrada en emulación del teclado para conexión a teclado PC o lector de código de barras.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estructura y bastidor robustos, con portador en acero pintado o en acero inoxidable.
- Plataforma de carga con cinta transportadora motorizada, con regulación de la altura y de la dirección
- Ruedas posteriores giratorias para un fácil posicionamiento y pies de regulación y fijación.
- Velocidad de la cinta pesadora: desde 10 hasta 40 metros por minuto, regulable, max 40 PCS/min. (velocidad mayores bajo presupuesto)
- Electromecánica (contactos) de automatización para el mando de la cinta y 6 relés auxiliares (máx.5A 220Vac).
- Fococélula (no incluida) para la verificación de la presencia del paquete y de fin pesada (para el pesaje dinámico), de serie, con distancia de lectura regulable.
- Interruptor general, paro emergencia, pulsador de start/restart, alarmas óptico/acústicas (en las versiones en acero pintado).
- Pantalla gráfica LCD retroiluminada, fácil de consultar, con clara visualización del peso y del estado de la automatización; selección del idioma desde el menú.
- Selección de los datos visualizados en la pantalla LCD gráfica (totales, progresivos, peso...).
- Teclado impermeable numérico-funcional de 25 teclas, que permite una fácil introducción de objetivos, textos alfanuméricos, códigos etc. Grado de protección frontal IP65, contra polvo y proyección de agua.
- Funciones del teclado completamente programables según las exigencias.
- Reloj calendario y memoria datos permanente.
- Memoria Alibi integrada, para transmisión CE-M de los datos de peso al ordenador o a la impresora.
- Alimentación 240Vac 50Hz.

DETALLE 1



DETALLE 2



Versión de acero inoxidable

Versiones disponibles

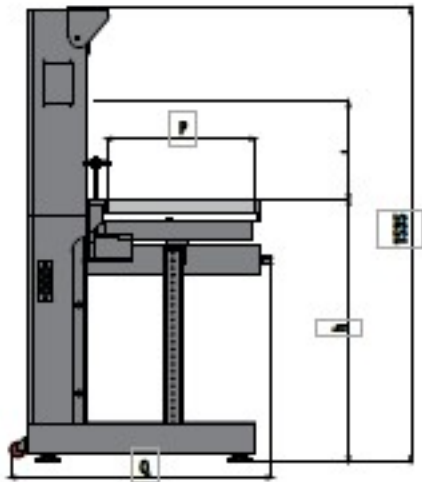
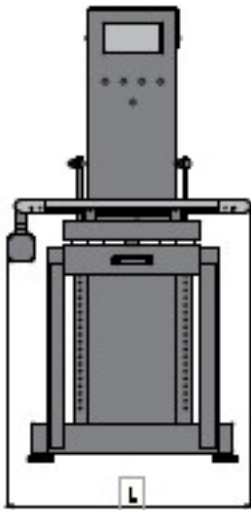
Código	l x w x h (mm)	Max (kg)	d (g)
DLW10/5080R2	800 x 500 x 450..850	6, 15 o 30	2, 5 o 10
DLW10/6510R2	1000 x 650 x 450..850	15 o 30	5 o 10
DLW10I/5080R2 	800 x 500 x 450..850	6, 15 o 30	2, 5 o 10

DISPONIBILE BAJO PEDIDO: versión en acero INOX con cinta de dimensiones 1000x650mm.

NOTE:



- El pedido/presupuestodel DLW solo es posible mediante la comprobación de los datos del sistema (realizada por nuestros técnicos cuando el cliente nos remite la hoja de especificaciones FoglioRichiestaDati_DLW, disponible para su descarga).
- La capacidad y la división deben especificarse, para verificar la idoneidad con la precisión requerida.



	800x500	1000x650		
	h = de 450 a 850			
CAPACIDAD (kg)	PLATAFORMA DE CARGA (mm)		DIVISION (g) STANDARD	PACKS/mln
6	•		2	De 10 a 60
15	•	•	5	De 10 a 60
30	•	•	10	De 10 a 60



www.diniargeo.com



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI AR GEO
FRANCE sarl
Nogent-sur-Marne
info.fr@diniargeo.com

DINI AR GEO
GMBH
Sinsheim - Germany
info.de@diniargeo.com

DINI AR GEO
UK Ltd
Taunton - United Kingdom
info.uk@diniargeo.com

DINI AR GEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
Shanghai - China
info.cn@diniargeo.com

DINI AR GEO
WEIGHBRIDGES
Calto (RO) - Italy
info@diniargeo.com



HEAD OFFICE

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418 Fax. +39.0536 843521
info@diniargeo.com

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy
Tel. +39.0536 921784 Fax. +39.0536 926654
service@diniargeo.com

C/ DOLORS ALMEDA 10 NAVE 4B
08940 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA) SPAIN
Tf. 93 4746436 FAX 93 4746437
email : cein@cein.info / celyindustrial@gmail.com
WEB : www.cein.info

